



LUCITE® All-In

100% tiszta akrilát bázisú, egyrétegű speciális falfesték, airless szórási felhordási technikára kifejlesztve.

Felhasználási terület

Selyem-matt fényű univerzálisan alkalmazható egyrétegű falfesték, elsősorban nagy, összefüggő, és különféle minőségű alapfelületek egyidejű bevonására, mint pl. mélygarázsok-, gyártócsarnokok-, élelmiszerboltok-, iskolák stb. falfelületeire. A termék kiemelkedő tulajdonságai miatt alkalmazható ásványi alapfelületeken, mint pl. betonra, P2-P5-ös vakolatcsoportba sorolt alapvakolatokra, glett anyagokra, valamint gipszakarton lapokra. Ezekon túlmenően felhordható üvegszövet tapétákra, Coil-Coating (égetett "Lindab" lemezbevonatok) felületekre, fa felületekre, nemesfémekre, horganyzott acél alapfelületekre, kemény PVC-re stb.

Kizárólag beltérben alkalmazható.

Terméktulajdonságok

- vízzel hígítható, környezetkímélő
- gyorsan száradó, rendkívüli tapadás
- nagyon jó fedőképességű
- sima, egyöntetű felületet képez (alapfelületi glettelés szernt)
- páraáteresztő
- vékonyrétegű, az alapfelület struktúráját nem tünteti el
- felülete nehezen szennyeződik
- vizes hígítású tisztító-és fertőtlenítőszernek ellenáll
- ecsettel és hengerrel is nagyon jól felhordható
- megfelelő felület előkezelés után közvetlenül képes megtapadni horgany, alumínium és kemény PVC felületeken

Kiszerezések:

LUCITE® All-In: 1,00 / 5,00 / 12,00 / 120 liter (tartályban)

LUCITE® All-In / Mix: 1,00 / 5,00 / 12,00 / 120 liter (tartályban- kizárólag gyári színkeveréssel)

Színárnyalatok:

LUCITE® All-In : fehér

LUCITE® All-In Mix: 3 bázisfesték / > 10 000 színárnyalat beleértve RAL és NCS – színárnyalatok a Proficolor-keverési technikával

Műszaki / fizikai adatok

Fényességi fok:	selyem-matt
Sűrűség (20°C):	1,20 - 1,32 g/ml
Nedves dörzsállósági besorolás a DIN EN 13300 szerint:	1.o.
Fedőképességi osztály a DIN EN 13300 szerint:	1.o. (5 m ² / liter kiadósságnál)
Viszkozitás:	Felhordásra alkalmas.
Kiadósság:	<u>Airless szórási felhordással</u> 200 ml / m² / réteg <u>Ecsetteléssel, hengerléssel</u> 120 ml / m² / réteg
Felhordási hőmérséklet:	legalább + 8 °C
Tanúsítványok /szakvélemények:	A tűzképződésre közömbös bevonat. (a rendelkezésre álló német Tűzvédelmi szakvélemény szerint)

Felhordási adatok

Felhasználás előtt a terméket, gondosan fel kell keverni.

Száradási idő
20°C -on és 60 %
rel. páratartalom esetén: 1 - 2 óra

Száraz, meleg légköri viszonyoknál a LUCITE® All-In, 1 óra után átfesthető. Alacsony hőmérséklet, valamint magas páratartalom a száradásra negatív irányban hathat.

Felhordás: A LUCITE® All-In felhasználásra alkalmas módon kerül forgalomba (Airless géppel szórható ill. / ecsetelhető és hengerelhető is). Adott esetben kb. 5% vízzel lehet az anyagot beállítani.

Airless szórási adatok:

Alapnyomás	220 bar
Szórási nyomás:	kb. 180 bar
Fúvóka:	0,015 -0,021 inch
Szórási szög:	40° / 50°
Szűrő a pisztolyban:	50-es szítaméret

Munkaeszközök tisztítása: Használat után azonnal, vízzel.

Tárolás: Fagymentes helyen

Felület előkezelés / Felületminőség

Gipsztartalmú glettelőanyagok (műanyag diszperzióval modifikált):

Az alapfelület nedvszívó képességét meg kell vizsgálni. Adott esetben LUCITE® Sealer 1110 T alapozót 1:1 arányban vezetékes vízzel kell hígítani és ezzel alapozni.

Az alapozó hígítási fokát a mindenkori alapfelület nedvszívása határozza meg, ezt ahhoz kell igazítani. Alternatív lehetőségként LUCITE® Inside Haftprimer (pigmentált) alapozót is lehet használni.

Glettelés után átcsiszolt alapfelületeket alaposan meg kell tisztítani a csiszolati portól és LUCITE® Sealer 1110 T alapozót 1:1 arányban vezetékes vízzel meg kell hígítani és ezzel alapozni.

Gipszvakolatok (P IV – P V vakolatcsoport):

Az alapfelületnek száraznak és elválasztó szerektől mentesnek kell lennie. A gipszvakolat gyártó felhasználási előírásait, utasításait be kell tartani. Lsd. német BFS Adatlap Nr 10 alatt.

Az alapfelület nedvszívó képességét meg kell vizsgálni. Adott esetben LUCITE® Sealer 1110 T alapozót 1:1 arányban vezetékes vízzel kell hígítani és ezzel alapozni. Az alapozó hígítási fokát a mindenkori alapfelület nedvszívása határozza meg, ezt ahhoz kell igazítani.

Beton:

A zsaluzásból esetleg visszamaradt zsaluolaj szennyeződésekét fluatózó habos atmoszával / magasnyomású vizes lemosással maradék nélkül el kell távolítani. Az alapfelület nedvszívó képességét meg kell vizsgálni és adott esetben LUCITE® Sealer 1110 T alapozóval kell alapozni.

Az alapozó hígítási fokát a mindenkori alapfelület nedvszívása határozza meg, ezt ahhoz kell igazítani.

A vonatkozó felületkezelő szakmai irányelveket be kell tartani. Lsd. a német BFS Adatlap Nr 1 alatt.

Porózus beton:

A termék porózus betonfelületre kizárólag beltérben, egy rétegben mint első réteg hordható fel.

Alapvetően az első réteget további két festék réteggel mint alapozó- és záró réteggel kell ellátni – a megfelelő festéktípussal. Adott esetben tanácsos egy arra alkalmas hengerrel átgurítani, homogenizálni a felületet. A lemezek illesztési fugáit, valamint a végzáró fugákat egy erre alkalmas anyaggal kell lezárni.

A vonatkozó felületkezelő szakmai irányelveket, valamint a mindenkori porózusbeton gyártó utasításait be kell tartani. Lsd. a német BFS Adatlap Nr 11 alatt.

Gipszkarton lapok:

Az alapfelület nedvszívó képességét meg kell vizsgálni. Adott esetben LUCITE® Sealer 1110 T alapozót 1:1 arányban vezetékes vízzel kell hígítani és ezzel alapozni.

Az alapfelületnek tisztának, száraznak és síknak, valamint a táblaillesztéseknél szakszerűen gletteltnak kell lennie. Kérjük a vonatkozó felületkezelő szakmai irányelveket, valamint a mindenkori gipszkarton gyártó utasításait betartani. Lsd. a német BFS Adatlap Nr 12 alatt.

Megelőzőként, repedésáthidaló flízhalót lehet a felület teljes egészére velragasztani / beglettelni. A nedvesség hatására az alapfelületből esetlegesen kioldódó színezőanyagok ellen, LUCITE® Multiprimer alapozót kell használni.

Fűrészporos tapéták, dombornyomott papírtapéták:

A szakszerű tapéta ragasztásra ügyelni kell. Új tapétázott felületek esetében különösen a toldásokat (nedvest a nedvesre technikával) egy megfelelő henger segítségével át kell utólagosan hengerelni.

Üvegszövet tapéta, üvegszövet flíz:

Különösen az erősen strukturált tapétatípusoknál és/vagy tapétamintáknál tanácsos a felületet egy arra alkalmas hengerrel áthengerelni, átdolgozni.

Meglévő régi bevonatok (diszperziós festékrétegek):

A meglévő régi bevonatok hordozóképességét meg kell vizsgálni.
Selyem-vagy magasfényű latexfestékek esetében a megfelelő tapadást, egy próbafelület készítésével kell megvizsgálni.

Nemesfém felületek (pl. alumínium, réz):

A nemesfémeket egy arra alkalmas zsíroldó vizes tisztítószerrel pl. Multistar és műanyag csiszoló flíz alkalmazásával meg kell tisztítani a zsírtól, olajtól, szennyeződésektől, korróziós nyomoktól. Ezt követően tiszta vízzel át kell mosni a felületet és száradni kell hagyni, esetleg magas nyomású levegővel át kell fújni és ezt követően a megfelelő módon át kell dolgozni. A vonatkozó felületkezelési utasításokat be kell tartani, lsd. a BFS adatlap 6. sz-ot.

Horganyzott acél felületek:

Az aljzatot egy arra alkalmas zsíroldó vizes tisztítószerrel pl. Geiger Zinkreiniger (alternatív javaslat: ammóniatartalmú lemosóoldattal – pl. szalmiákszesz) és műanyag csiszoló flíz alkalmazásával meg kell tisztítani a zsírtól, olajtól, szennyeződésektől, korróziós nyomoktól. Ezt követően tiszta vízzel át kell mosni a felületet és száradni kell hagyni, esetleg magas nyomású levegővel át kell fújni és ezt követően a megfelelő módon át kell dolgozni.

A vonatkozó felületkezelési utasításokat be kell tartani, lsd. a BFS adatlap 5. sz-ot.

Műanyag felületek (kemény PVC):

Az alapfelületet egy arra alkalmas zsíroldó vizes tisztítószerrel pl. Multistar és csiszoló flíz alkalmazásával meg kell tisztítani a zsírtól, olajtól, szennyeződésektől. Ezt követően tiszta vízzel át kell mosni a felületet és száradni kell hagyni, esetleg magas nyomású levegővel át kell fújni és ezt követően a megfelelő módon át kell dolgozni.

Lágy PVC felületek mint pl. Plopropilén (PP) és Poliethylen (PE) alapvetően nem festhetőek át.
A vonatkozó felületkezelési utasításokat be kell tartani, lsd. a BFS adatlap 22. sz-ot.

Profil lemezek (Coil Coatin – égetett bevonatok):

Az alapfelületet egy arra alkalmas zsíroldó vizes tisztítószerrel pl. Multistar és műanyag csiszoló flíz alkalmazásával meg kell tisztítani a zsírtól, szennyeződésektől, elválasztó szerekktől (krétásodástól). Ezt követően tiszta vízzel át kell mosni a felületet és száradni kell hagyni, esetleg magas nyomású levegővel át kell fújni és ezt követően a megfelelő módon át kell dolgozni.

Az alapfelületet szükség szerint matta kell csiszolni.

Ajánlatos próbafelhordást végezni a kapcsolódó tapadási vizsgálattal együtt (keresztbevágásos vizsgálat) a DIN EN ISO 2409 szerint.

Különleges tudnivalók

A maximálisan megengedett fanedvesség tartalom nem szabad, hogy meghaladja a 15% -ot.

Kezelt fafelületek karbantartása:

A rendszeres ellenőrzés és a karbantartás a bevont fa szerkezeteknek szükséges, a szerkezetek és/vagy festékfilmek károsodásának elkerülése érdekében.

Ezért javasoljuk, hogy a bevont fa felületeket állandó szakképzett minősítésnek vessék alá és a szerkezeteknél ill. festékfilmnél előforduló hibákat szakszerűen, azonnal szüntessék meg.

Kérjük tartsák be a BFS (Festék és Értékvédelmi Szövetségi Bizottság festék és fizikai eszközök védelme Majna-Frankfurt) mindenkorin adatlapjainak előírásait.

Az azbeszttartamú felületeknél munkaközben feltétlenül tartsák be a TRGS 519 szabályozás előírásait.

Égetett festék, porfesték és PVC bevonatoknál mintafelület készítését javasoljuk, további tapadási vizsgálattal a (keresztvágásos) DIN EN ISO 2409 szabvány szerint.

Optikailag összefüggő felületek bevonásakor ügyelni kell arra, hogy a festék ugyanabból a gyártásból származzon és/vagy szükséges a teljes mennyiséget egyszerre összekeverni.

A felületeknek szennyeződés-, és laza részekről mentesnek, száraznak és hordozóképesnek kell lenni. Vegyük figyelembe a DIN 18363 szabvány Építőipari Szolgáltatások előírásainak (VOB) C részének 3.bekezdését.

A felületeket a vastag lerakódásoktól, pl. korom, nikotin, zsír, olaj stb. a munka megkezdése előtt lúgos lemosással alaposan meg kell tisztítani. Az előírt száradási időt tartsuk be!

A felületeket, amelyeknél számolni kell vízdékony anyagokkal (pl. nikotin/kátrány kicsapódások, vízfoltok) Lucite® Multi-Primer festékkel kell szigetelni.

Ismeretlen vagy bizonytalan összetételű felületeknél mintafelület készítést javasolunk.

Lágyító anyagot tartalmazó termékekkel való találkozásnál (ajtó, ablaktömítések stb.) az átfesthetőségre vonatkozó nyilatkozatot a tömítőanyag gyártójától meg kell kérni, ill. próbafestést kell végezni.

Kérdésszerű felületek festése esetén kérjük a munkakezdés előtt, egyeztessenek a műszaki tanácsadó kollégánkkal.

Nem elégséges szellőzésnél és / vagy szórásos anyagfelhordásnál légzésvédő készüléket kell viselni.

Alacsony hőmérséklet és / vagy rossz szellőzés és szellőztetés a száradásra negatív hatással lehet.

Az alapfelület hordozókéességét a bevonat számára meg kell vizsgálni. a fellazult rétegeket el kell távolítani, Minden hordozóképes zománcbevonatot felületérsítő maratószerrel (Anlauger) meg kell tisztítani, érdesíteni és át kell csiszolni.

Általános tudnivalók

Fentiekben közölt adatok a legújabb termékfejlesztési- és alkalmazástechnikai adatok szerint lettek megadva, tartalmazzák a vonatkozó utalásokat. Leírást ad Önöknek a termékről, valamint információkat a termék használatáról és felhordhatóságáról.

Tekintettel a sokrétűsége, különféle eltérésekre, a mindenkori munkakörülményekre és felhasznált anyagokra vonatkozóan termékleírásunkat nem tudjuk minden egyedi esetre érvényesíteni.

A kezelt felület élettartamának meghosszabításához megfelelő időben esedékes utógondozó- felújító munkálatok szükségesek.

Amennyiben az általunk nem meghatározott tulajdonságok és alkalmazhatóságok kérdése merül fel úgy a termék egy meghatározott célnak megfelelő felhasználhatóságát írásban biztosítjuk, alkalmazástechnikai tanácsadó szolgálatunk legjobb ismeretei szerint amilyen gyorsan csak lehet, minden esetben kötelezettség nélkül.

Az előző, vonatkozó kiadások érvényességüket veszítik.

Alkalmazástechnikai ajánlásaink, melyeket az eladóknak / felhasználóknak a mindenkori technika legújabb álláspontja szerint a legjobb tudásunk alapján nyújtunk, kötelezettség nélküliek.

A termék adásvételi szerződéséből nincs megalapozott szerződéses jogviszony és nincs mellékkötelezettség vállalás. Ezen kívül ez nem menti fel az eladókat / felhasználókat arról, hogy termékeinket saját képességük alapján a megfelelő rendeltetés szerint saját hatáskörükben ellenőrizék.

Egyebek vonatkozásában, Általános Szerződési feltételeink érvényesek.

Jelen adatlap megjelenésével a korábbi összes érintett adatlap változatok adatai, érvényességüket veszítik.

Műszaki felvilágosítás és információk esetén kérjük forduljanak a +492330/926285 (hotline) telefonszámon (német nyelvű) alkalmazástechnikai részlegünkhöz ill. magyarországi kereskedelmi képviselőünkhöz Szakács Tibor Tel.: 06 30 261 2107.

További információkat a www.cd-color.de honlapunkról lehet lehívni.

L- 1001-2 LUCITE® All-In 151211 FL



CD-Color
GmbH & Co. KG
D-58313 Herdecke
Wetterstarsse 58

Tel. (+49) 02330/926-0
Fax (+49) 02330/926-580
www.cd-color.de
info@cd-color.de

A DÖRKEN csoport tagja

