



DELTA[®] AntiCor 1K Protop-SG

Típus

Egy komponensű, urethánnal modifikált alkid zománccfesték / oldószeres.

Felhasználási terület

Selyemfényű, egykomponenses alapozó és záró bevonat vasra, acélra, alumíniumra, horganyzott (galvanizált) acélra, régi alkidgyantás bevonatokra stb. a megfelelő felület-előkészítés, alapozás ill. előfestés után.

Kül- és beltérben is alkalmazható.

DTM – Direct to Metal – közvetlenül a fémre

Terméktulajdonságok

- kiváló védelem az időjárás hatásaival szemben
- filmje nem sárgul
- UV szűrője segítségével fényességét tartósan megtartja
- aktív korrózióvédelem (horgany-, ólom- és kromátmentes rozsdagátló pigmentek)
- időjárásálló
- kiváló felületi keménység
- kiváló fedőképesség

Kiszerezések: 1,0 liter / 2,5 liter / 4,0 liter / 10,0 liter

MIX színek:

MixPlus színkeverési rendszerben a következő, fémiparban járatos színkártyák szerint színezhető:

- o British Standard (5252 F)
- o British Standard (381 C)
- o RAL (840 Hr)
- o Sikkens (3031)
- o Tollens (Grand totem)
- o La Seingeurie (Chromatic 5000 – 7000)
- o Caparol (3D+)
- o Sigma Reflets (Decoration Facade)
- o NCS
- o NCSS
- o Zolpachrom

Egyedi / gyárspecifikus színek előállítása igény szerint manuálisan történik (színárnyalat előállítása 3-4 munkanapot vesz igénybe).

A színárnyalatok/ színek egymással keverhetőek.

A színárnyalatot a felhordás előtt meg kell vizsgálni. Színárnyalat cseréje, visszavétele nem lehetséges.

6 MIX bázis:

A = fehér
B = félfehér
C = színtelen, áttetsző
R = vörös
O = narancs
Y = sárga

Műszaki adatok

Fényességi fok:

selyemfényű, 55 +/- 10 E (60°-os szögben mérve). A fényességi fok a mindenkori anyagvastagság és felületi megjelenés függvénye.

Sűrűség (20 °C):

1,10 +/- 0,1 g/cm³

Szárazanyag tartalom:

48 Vol - %.

Felhordási hőmérséklet:

legalább + 9 C° / a felhordás alatt az alapfelület hőmérsékletének is legalább + 9 C° - nak kell lennie és minden esetben + 3 C°-al magasabbnak kell lennie az alapfelület harmatpontjától.

A 85%-s relatív környezeti páratartalmat nem szabad átlépni.



Elméleti kiadósság: kb. 15 m²/ l, 30 µm száraz rétegvastagságnál
kb. 6 m²/ l, 80 µm száraz rétegvastagságnál
kb. 8 m²/ l, 60 µm száraz rétegvastagságnál
(pontos kiadóssági értéket az adott objektumon, mintafelület készíttéssel lehet nyerni)
A gyakorlati kiadóssági érték legfőképpen a felületi érdességtől, porozitásától, az alkalmazott rétegvastagságtól és Airless-szórás esetén a szórási veszteségektől is függ.

Tárolható: Legalább 3 évig, jól lezárt eredeti kiszerezésben, száraz raktárban -20 C° és + 40 C° között.

Alkalmas alapfelületek

Nem nedvszívó alapfelületek úgy mint vas, acél, horganyzott alapfelületek, nemes fémek, alumínium, régi alkidgyantás zománccal festett felületek stb.

A felületi terhelés fokának megfelelően az előbbieken megjelölt alapfelületeken a DIN EN ISO 2409 szerinti (rácsbevágásos) tapadási vizsgálatot kell készíteni.

A következő felületeket nem lehet a termékkel bevonni: eloxált alumínium, poliethylen vagy polypropylen.

Kérdéses, vagy ismeretlen alapfelületek festése esetén kérjük vegyék fel a kapcsolatot cégünk alkalmazástechnikai osztályával.

Alapfelület előkészítés:

A bevonni kívánt alapfelületeknek száraznak, tisztának és hordozóképesnek kell lennie. A tapadást zavaró szennyező anyagokat mint sókat, olajat, gumimaradványt, port, szennyeződést, rozsdát vakszot, szilikonragasztót, vagy zsírt az alapfelületről el kell távolítani (Isd. a VOB DIN 18363, c részét). Az aljzat hordozóképességét meg kell vizsgálni.

A fellazult régi bevonatokat el kell távolítani, a régi zománc bevonatokat egy arra alkalmas hígítóval (zsíroló) meg kell tisztítani és ezt követően alaposan át kell csiszolni. A rétegek között egy arra alkalmas csiszolóanyag segítségével köztes csiszolást kell végezni.

Ismeretlen eredetű alapfelületek esetén kérjük készítsenek mintafelületet és konzultáljanak képviselő kollégánkkal. Minden ilyen esetben a DIN EN ISO 2409 szerinti tapadásvizsgálatot kell készíteni.

Horgany, vagy horganyzott épületszerkezeteket, alumínium alapfelületeket ammóniás lemosó szerrel, csiszolófríz segítségével, enyhe dörzsöléssel kell megtisztítani és tiszta vízzel alaposan lemosni.



Acél, vas, horganyzott felületeken lévő rozsdát géppel (pl. csiszolókoronggal) St 2 felületi tisztasági fok eléréséig kell eltávolítani. Adott esetben a felületen homokszórást kell végezni (Sa 2 ½ felületi tisztasági fok).

Abban az esetben ha a festett felületet nagyobb, tartós védelemmel szeretnénk ellátni (≥ 10 év), DELTA[®] AntiCor 1K – IntensivGrund alapozót kell használni.

Horganyzott acél-, vagy alumíniumfelületek esetén a felületet DELTA[®] AntiCor 1K – IntensivGrund –al kell alapozni.

Sarkokat, éles éleket, csavarokat, anyákat a mindenkori munkafolyamat kezdése előtt elő kell festeni.

Rétegfelépítés

Mérettartó fa felületek (ablakok/ajtók) / fa építőanyagok:

1. Alapozóréteg: DELTA[®] AntiCor 1K – IntensivGrund, hígítatlanul.
2. Adott esetben köztes réteg: DELTA[®] AntiCor 1K Protop-SG, hígítatlanul.
3. Záróréteg: DELTA[®] AntiCor 1K Protop-SG, hígítatlanul.

Fafelületek karbantartása:

A kezelt fafelületeket szabályos időközönként ellenőrizni és karbantartani kell, ezzel a kezelt fafelület és a festékfilm réteg károsodása elkerülhető. Javasoljuk, hogy a kezelt fafelületeket állandó időközönként ellenőrizzék és amennyiben úgy ítélik meg, hogy a bevonaton, vagy az épületszerkezeten hiányosságok problémák jelentkeznek, azt azonnal szakszerűen szüntessék meg.

Agresszív szennyezőanyagok mint pl. erősebb lúgok, savak, fertőtlenítőszeres, szerves színezőanyagot tartalmazó folyadékok (pl. tea, kávé, vörösbor) a felülettel kapcsolatba lépve annak elszíneződését okozhatják, azonban ez a jelenség a bevonat működőképességét nem befolyásolja.

A bevonni kívánt fa alapfelület nedvességtartama a15%-ot nem lépheti át.

Vas / Acél felületek:

1. A korrodált vas- és acél felületeket legalább kézi, mechanikus módon csiszolással, vagy géppel fémtisztára (Sa 2 ½ minőség) kell csiszolni, a rozsdát a felületről teljesen el kell távolítani. Kérdéses esetben kérjük forduljanak képviselő kollégáinkhoz.
2. Alapozás: felületi terhelés foka szerint DELTA[®] AntiCor 1K – IntensivGrund alapozót hígítatlanul kell az alapfelületre felhordani.
3. Köztes réteg: a felületi igénybevételnek megfelelően DELTA[®] AntiCor 1KProtop SG, hígítatlanul.
4. Záróréteg: DELTA[®] AntiCor 1KProtop SG, hígítatlanul.



Alumínium és kemény PVC felületek:

1. Alumínium felületeket nitróhígítóval, ecset segítségével át kell mosni, majd tiszta ronggyal át kell törölni és csiszolóflíz (pl. Scotch Brite – mosogatószivacs hátsó érdes része) segítségével enyhén fel kell érdesíteni. A csiszolati port oldószeres ronggyal kell letörölni a felületről, miközben ellenőrizni kell, hogy a csiszolati por ne színezzé sötétre a rongyot, ne telítődjön (Isd. BFS Adatlap 6. sz.).
2. Alapozás DELTA® AntiCor 1K – IntensivGrund alapozót hígítatlanul kell az alapfelületre felhordani.
3. Köztes réteg: a felületi igénybevételnek megfelelően DELTA® AntiCor 1KProtop SG, hígítatlanul.
4. Záróréteg: DELTA® AntiCor 1KProtop SG, hígítatlanul.

Horganyzott alapfelületek:

1. A horganyzott alapfelületeket ammóniatartalmú lemosóvízzel (trisós, zsiroidás) csiszolóflíz (pl. Scotch Brite – mosogatószivacs hátsó érdes része) segítségével enyhén érdesítve megtisztítani és a felületet tiszta vízzel alaposan le kell öblíteni (Isd. BFS Adatlap 5. sz.).
2. Alapozás DELTA® AntiCor 1K – IntensivGrund alapozót hígítatlanul kell az alapfelületre felhordani.
3. Köztes réteg: a felületi igénybevételnek megfelelően DELTA® AntiCor 1KProtop SG, hígítatlanul.
4. Záróréteg: DELTA® AntiCor 1KProtop SG, hígítatlanul.

Hordozóképes régi alkidgyantás zománcbevonatok felújítása:

1. A felületet csiszolóflíz (pl. Scotch Brite – mosogatószivacs hátsó érdes része) segítségével enyhén fel kell érdesíteni. A csiszolati port oldószeres ronggyal kell letörölni a felületről.
2. Alapozás DELTA® AntiCor 1KProtop SG, hígítatlanul.
3. Záróréteg: DELTA® AntiCor 1KProtop SG, hígítatlanul.

Felhordási adatok

Száradás 20 °C-on / 75 % rel. páratartalomnál és 60 µm száraz rétegvastagságnál:

Porszáráz a környezeti hőmérséklet szerint (Isd. Táblázatot)

| | Porszáráz | Ragadásmentes | Száraz |
|-------|-------------|---------------|-----------------|
| 10 °C | kb. 1 óra | 8 óra | kb. 16 óra után |
| 20 °C | kb. 30 perc | 2 óra | 5 óra után |
| 30 °C | kb. 20 perc | 1,5 óra | 4 óra után |



Rétegek közötti várakozási idők (75 % relatív páratartalomnál) 40 µm száraz rétegvastagságnál:

| | Minimum | Maximum |
|-------|---------|---------|
| 10 °C | 30 óra | 72 óra |
| 20 °C | 24 óra | 48 óra |
| 30 °C | 16 óra | 48 óra |

Annak érdekében, hogy a rétegek közötti tapadási problémákat elkerüljük a fedőréteg felhordását 3 napon belül javasoljuk elvégezni.

Amennyiben ez nem lehetséges, úgy a lealapozott felületet a következő réteg felvitele előtt mindenképpen meg kell tisztítani és át kell csiszolni.

Hosszabb átfestési idő esetén az alapos felületi tisztítás elengedhetetlen, mivel csak így lehet biztosítani a megfelelő tapadást a következő rétegeknek.

Felhordás

A DELTA[®] AntiCor 1KProtop SG elsősorban a fém- és nemesfém felületek megfelelő védelmét szolgálja.

A terméket a mindenkori felületvédelmi követelményeknek megfelelően, közvetlenül a fémre (DTM = Direct to Metal / közvetlenül a fémre), vagy emelt felületvédő hatás igénye esetén a DELTA[®] AntiCor 1K – IntensivGrund alapzóval közösen lehet alkalmazni (Isd. a DELTA[®] AntiCor 1K – IntensivGrund műszaki adatlapját).

A DELTA[®] AntiCor 1KProtop SG-t ecsettel, hengerrel, Airless- és légrásegítéssel Airless (Air-Mix) szórással is fel lehet hordani.

Hígítás:

| | Hígítás % | Hígító |
|---------|-----------|--|
| Ecset | 5 – 10% | DELTA [®] AntiCor 1KProtop Verdünnung |
| Henger | 5 – 10% | DELTA [®] AntiCor 1KProtop Verdünnung |
| Airless | 0 – 5 % | DELTA [®] AntiCor 1KProtop Verdünnung |
| Air-Mix | 0 – 5 % | DELTA [®] AntiCor 1KProtop Verdünnung |



Szórási adatok:

| | Airless | Air-Mix |
|------------------------------|---|---|
| A festék szórási nyomása | 100 – 150 bar | 50 – 80 bar |
| Minimális nyomási arány | 30 : 1 | 20 : 1 |
| Áramlási sebesség | 30 cc / dupla fordulat | 30 cc / dupla fordulat |
| Fúvóka méret | 0,009 – 0,013 inch | 0,009 – 0,013 inch |
| Szórási szög | 40 - 50° | 40 - 50° |
| Szűrő a pisztolyban | 150-es szűrő (0,009") 100-as szűrő(0,013") | 150-es szűrő (0,009") 100-as szűrő(0,013") |
| Szórási nyomás a pisztolyban | - | 1 – 2 bar |

Fentiekben közölt adatok irányadó értékek, pontos értékeket az adott készülék használatakor közvetlenül a kivitelezés helyszínén lehet kapni.

Javasolt rétegvastagságok:

| | Száraz rétegvastagság | Nedves rétegvastagság | Elméleti kiadósság |
|-----------|-----------------------|-----------------------|-------------------------------|
| Minimum | 30µm | 70µm | kb. 15 m ² / liter |
| Maximum | 80µm | 170µm | kb. 6 m ² / liter |
| Optimális | 60µm | 130µm | kb. 8 m ² / liter |

Munkaeszközök tisztítása: DELTA[®] AntiCor 1K Protop Verdünnung-al.

Kiegészítő termék:



DELTA[®] AntiCor 1KProtop Verdünnung.

Kiszerezés: 1,00 liter / 5 liter

Biztonsági adatok:

A termék besorolását, jelöléseit annak aktuális Biztonságtechnikai Adatlapja tartalmazza, kérje kereskedőjétől, illetve területi képviselőnkől.

Termék kód / GIS kód a BG-BAU –GISBAU szerint:

Lásd a termék címkéjén és az aktuális Biztonságtechnikai Adatlapon (7.3-as bekezdés).

A kezelési utasítás megfelel a Veszélyes anyagok 14§. szerinti osztályba sorolásának, mely német nyelven az alábbi oldalon tekinthető meg: <http://www.wingis-online.de/>.

A termék Biztonságtechnikai adatlapját figyelembe kell venni!

Különleges tudnivalók

Az alapfelületnek száraznak, tisztának, hordozóképesnek, elválasztószerektől mentesnek, valamint felületi feszültség- és formaváltozás-mentesnek, repedés –és sómentesnek kell lennie. A tapadást zavaró szennyező anyagokat mint vakszot ,zsírt, rozsdát, sót és más korróziós szennyeződést az alapfelületről el kell távolítani. A VOB, DIN 18363 C részét be kell tartani.



Az alapfelület és környezetének hőmérsékletét figyelemmel kell kísérni. Alacsony hőmérséklet és / vagy magasabb páratartalom száradási zavarokat okozhat és a bevonatra negatív hatással van.

A festési munkát csak az arra alkalmas időjárási körülmények között lehet megvalósítani (magas páratartalom, esőzés, tartós ködös, párás idő esetén nem szabad felhordani).

Alacsonyabb hőmérséklet és / vagy rossz szellőztetési körülmények a száradást negatív módon befolyásolhatja.

Olyan felületek amelyek festése rendkívüli terhelésnek van kitéve, kérjük vegyék fel a kapcsolatot képviselő kollégáinkkal.

Fém- vagy nemesfém épületszerkezetek esetén a bevonat harmatpontját, illetve annak kialakulásának veszélyét figyelembe kell venni.

A meglévő bevonatok és alapfelületek hordozóképességét mindig meg kell vizsgálni. A laza felületi részeket el kell távolítani, a régi hordozóképes bevonatokat meg kell tisztítani és át kell csiszolni.

Ismeretlen, vagy jelölés nélküli alapfelületeknél műszaki tanácsadónk véleményét, képviselő munkatársunk segítségével kérje ki / vagy készítsenek mintafelületet.

A DELTA® AntiCor 1K Protop SG-t nem szabad a kereskedelemben járatos univerzális színezőpasztákkal mint pl. Mixol színre keverni, mivel ez a termék tapadási tulajdonságait korlátozza.

Az alapfelületek előkészítésénél és a kivitelezési munkáknál kérjük a VOB DIN 18363 c részét, a mindenkori BFS – adatlapok (Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt /Main) utasításait, valamint a DIN EN ISO 12944 1-8 részben foglaltakat betartani.

Az optikailag összefüggő felületek festése esetében ügyeljünk az azonos Charge dobozkódra (gyártási kódra) és/vagy a felület festéséhez szükséges mennyiséget keverjük előre össze.

Állandó víz hatásának és tartós vízterhelésnek kitett vízszintes felületeken nem alkalmazható.

Az anyagfelvitel és száradási idő alatt a helyiség alapos szellőztetéséről gondoskodni kell.

Az anyag használata során arra megfelelő személyi védőfelszerelést kell hordani / viselni (Isd. a mindenkori Biztonságtechnikai Adatlap leírását).

Az anyag felhordásánál a DIN EN ISO 141 /143 szerinti megfelelő személyi védőfelszerelést (beleértve a légzésvédő maszkot, A2 – P2 szűrőtípus) kell viselni (Isd. a vonatkozó Biztonságtechnikai Adatlap utasításait).

Az ajánlásunktól eltérő hígítószer alkalmazása esetén a termék az engedélyezett VOC határértéket átlépheti.



Általános tudnivalók

Fentiekben közölt adatok a legújabb termékfejlesztési- és alkalmazástechnikai adatok szerint lettek megadva, tartalmazzák a vonatkozó utalásokat. Leírást ad Önöknek a termékről, valamint információkat a termék használatáról és felhordhatóságáról.

Tekintettel a sokrétűsége, különféle eltérésekre, a mindenkori munkakörülményekre és felhasznált anyagokra vonatkozóan termékleírásunkat nem tudjuk minden egyedi esetre érvényesíteni.

A kezelt felület élettartamának meghosszabításához megfelelő időben esedékes utógondozó- felújító munkálatok szükségesek.

Amennyiben az általunk nem meghatározott tulajdonságok és alkalmazhatóságok kérdése merül fel úgy a termék egy meghatározott célnak megfelelő felhasználhatóságát írásban biztosítjuk, alkalmazástechnikai tanácsadó szolgálatunk legjobb ismeretei szerint amilyen gyorsan csak lehet, minden esetben kötelezettség nélkül.

Az előző, vonatkozó kiadások érvényességüket veszítik.

Alkalmazástechnikai ajánlásaink, melyeket az eladóknak / felhasználóknak a mindenkori technika legújabb álláspontja szerint a legjobb tudásunk alapján nyújtunk, kötelezettség nélküliek.

A termék adásvételi szerződéséből nincs megalapozott szerződéses jogviszony és nincs mellékkötelezettség vállalás. Ezen kívül ez nem menti fel az eladókat / felhasználókat arról, hogy termékeinket saját képességük alapján a megfelelő rendeltetés szerint saját hatáskörükben ellenőrizék.

Egyebek vonatkozásában az Általános Szerződési feltételeink érvényesek.

Jelen adatlap megjelenésével a korábbi összes érintett adatlap változatok adatai, érvényességüket veszítik.

Műszaki felvilágosítás és információk esetén kérjük forduljanak a +492330/926285 (hotline) telefonszámon (német nyelvű) alkalmazástechnikai részlegünkhöz ill. magyarországi kereskedelmi képviselőünkhöz.

További információkat a www.cd-color.hu honlapunkról lehet lehívni.

D-97 DELTA® AntiCor 1K – Protop SG 180417 FL



CD-Color
GmbH & Co. KG
D-58313 Herdecke
Wetterstarsse 58

Tel. (+49) 02330/926-0
Fax (+49) 02330/926-580
www.cd-color.de
info@cd-color.de

A DÖRKEN csoport tagja

