



## DELTA<sup>®</sup> AntiCor 1K - IntensivGrund

### Típus

Matt fényű, univerzálisan alkalmazható, speciális kötőanyagbázisú alapozó.

### Felhasználási terület

Matt fényű színezett alapozóréteg vas, acél, nemes fémfelületek (pl. alumínium, horgany), kemény PVC és más alapfelületek előfestésére a DELTA<sup>®</sup> AntiCor 1K Protop SG / HG záróbevonat felhordása előtt.

Vas- és acél alapfelületek korróziógátló alapozó bevonata.

Kül- és beltérben is alkalmazható.

### Terméktulajdonságok

- kiemelkedő korrózióvédő tulajdonságok
- aktív korróziógátló pigmenteket tartalmaz
- ólom- és kromátmentes a DIN 55944 szerint
- nagyon jól terül
- kiváló fedőképesség
- könnyen felhordható
- fűtőtestek alapozására is

**Kiszerezések:** 1,0 liter / 2,5 liter / 10,0 liter

**Gyári színek:** fehér / RAL 7001 ezüstszürke

A színárnyalatot a felhordás előtt meg kell vizsgálni. Színárnyalat cseréje a felhordás után nem lehetséges. A színek egymással keverhetőek.

## Műszaki adatok

<b>Fényességi fok:</b>	matt / < 10 E ( 85°-os szögben mérve).
<b>Viszkozitás:</b>	felhordásra alkalmas módon legyártva
<b>Kiadósság:</b>	kb.11 m <sup>2</sup> /l, 40 µm száraz rétegvastagságnál. (pontos kiadóssági értéket az adott objektumon, mintafelület készíttéssel lehet nyerni)
<b>Sűrűség (20 °C):</b>	fehér = 1,40 +/- 0,05 g/ml
<b>Száranyag tartalom:</b>	44 Vol - %.
<b>Felhordási hőmérséklet:</b>	legalább +5 C° / a felhordás alatt az alapfelület hőmérsékletének is legalább + 5 C° -nak kell lennie és minden esetben + 3 C°-al magasabbnak kell lennie az alapfelület harmatpontjától.  A 85%-s relatív páratartalmat nem szabad átlépni.
<b>Száradás 20 °C-on / 60 %-os rel. páratartalomnál:</b>	Porszáráz kb. 15 perc után Felülete nem tapad kb. 1-2 óra után Megszárad és átfesthető kb. 12 – 24 óra után  Alacsonyabb hőmérséklet és / vagy rossz helyszellőzési viszonyok a száradást negatív módon befolyásolhatják.
<b>Tárolható:</b>	Legalább 2 évig, jól lezárt eredeti kiszerezésben, száraz raktárban -40 C° és + 50 C° között.

## Felhordás

A DELTA<sup>®</sup> AntiCor 1K – IntensivGrund-ot ecsettel, hengerrel, magasnyomású-, vagy légrásegítéssel Airless ( Air-Mix / Air Coat) szórási eljárással lehet az alap felületre felhordani ( lsd. a táblázatot).

	Hígítás %	Hígító	Nyomás ( bar)	Fúvóka
<b>Ecset</b>	0+5%	DELTA <sup>®</sup> AntiCor 1K-Verdünnung D	-	-
<b>Henger</b>	0-5%	DELTA <sup>®</sup> AntiCor 1K-Verdünnung D	-	-
<b>Magas nyomású szórás</b>	10-20%	DELTA <sup>®</sup> AntiCor 1K-Verdünnung D	3-4 bar	1,0-1,8 mm
<b>Airless szórás</b>	max. 10%	DELTA <sup>®</sup> AntiCor 1K-Verdünnung D	50-150 bar	0,015-0,021"



Fentiekben feltüntetett adatok irányadó értékek. Pontos értékeket csak az adott kivitelezési helyszínen a szórókészüléknek megfelelően lehet kapni.

**Munkaeszközök tisztítása:** DELTA® AntiCor 1K-Verdünnung D-vel.

Közvetlen napsugárzás esetén felhordani nem szabad. A terméket csak arra alkalmas időjárási körülmények között lehet alkalmazni (pl. magas páratartalom, csapadék, köd, nedves körülmények, vagy erős szél esetén nem hordható fel).

Alacsony környezeti hőmérséklet, vagy hideg alapterület (harmatponti páralecsapódás veszélye) esetén a terméket felhordani nem szabad.

A DELTA® AntiCor 1K – IntensivGrund-al bevont felületet nem szabad védtelenül eső, vagy más nedves környezeti hatás alá helyezni. Kültérben mindig időben gondoskodni kell a megfelelő záró, védő zománc bevonat felhordásáról.

## Kiegészítő termék



## DELTA® AntiCor 1K-Verdünnung D

**Kiszerezés:** 1,00 liter

### Alapfelület előkészítés:

A bevonni kívánt alapfelületeknek száraznak, tisztának és hordozóképesnek kell lennie. A tapadást zavaró szennyező anyagokat mint sókat, olajat, gumimaradványt, port, szennyeződést, rozsdát vakszot, szilikonragasztót, vagy zsírt az alapfelületről el kell távolítani (Isd. a VOB DIN 18363, c részét). Az aljzat hordozóképességét meg kell vizsgálni.

Meglévő régi bevonatok tapadóképességének vizsgálatát DELTA® AntiCor 1K-Verdünnung D oldószer segítségével végezzük.



A fellazult régi bevonatokat el kell távolítani, a régi zománc bevonatokat egy arra alkalmas hígítóval (zsíroidó) meg kell tisztítani és ezt követően alaposan át kell csiszolni.

Rozsdanyomokat és/vagy nem hordozóképes régi bevonatokat kézzel /géppel ( St 2 felületi tisztasági fok) vagy szórással ( Sa 2 ½ felületi tisztasági fok) az acél, vas, horganyzott felületekről el kell távolítani.

A felületen lévő port ipari porszívóval, vagy nagynyomású levegővel el kell távolítani. Az így előkészített felületeket ezt követően azonnal le kell alapozni ill. be kell vonni.

Ismeretlen eredetű alapfelületek esetén kérjük készítsenek mintafelületet és konzultáljanak képviselő kollégánkkal. Minden ilyen esetben a DIN EN ISO 2409 szerinti tapadásvizsgálatot kell készíteni.

Horgany, vagy horganyzott épületszerkezeteket, alumínium alapfelületeket ammóniás lemosó szerrel, csiszolófríz segítségével, enyhe dörzsöléssel kell megtisztítani és tiszta vízzel alaposan lemosni.

Sarkokat, éles éleket, csavarokat, anyákat a mindenkori munkafolyamat kezdése előtt elő kell festeni.

## Rétegfelépítés

### Vas / Acél felületek:

1. A korrodált vas- és acél felületeket legalább kézi, mechanikus módon csiszolással, vagy géppel fémtisztára (Sa 2 ½ minőség) kell csiszolni, a rozsdát a felületről teljesen el kell távolítani. Kérdéses esetben kérjük forduljanak képviselő kollégáinkhoz.
2. A felületi terhelés foka és a felhordás fajtájának megfelelően a DELTA® AntiCor 1K – IntensivGrund alapozót hígítatlanul ill. a felhordás módja szerint megadott hígítási arányokban ( lásd a fenti táblázatot) kell az alapfelületre felhordani.
3. A felületi igénybevételnek megfelelően DELTA® AntiCor 1KProtop SG / HG köztes- és/vagy záróréteget a felhordás módja szerint megadott hígítási arányokban kell az alapfelületre felhordani.

### Nemesfém ( alumínium, réz stb) és kemény PVC felületek:

1. Alumínium felületeket nitróhígítóval, ecset segítségével át kell mosni, majd tiszta ronggyal át kell törölni és csiszolóflíz ( pl. Scotch Brite – mosogatószivacs hátsó érdes része) segítségével enyhén fel kell érdesíteni. A csiszolati port oldószeres ronggyal kell letörölni a felületről, miközben ellenőrizni kell, hogy a csiszolati por ne színezzé sötétre a rongyot, ne telítődjön (Isd. BFS Adatlap 6. sz.).
2. A DELTA® AntiCor 1K – IntensivGrund alapozót a felhordás módja szerint megadott hígítási arányokban ( lásd a fenti táblázatot) kell az alapfelületre felhordani.
3. A felületi igénybevételnek megfelelően DELTA® AntiCor 1KProtop SG / HG köztes- és/vagy záróréteget a felhordás módja szerint megadott hígítási arányokban kell az alapfelületre felhordani.



### Horganyzott alapfelületek:

1. A horganyzott alapfelületeket ammóniatartalmú lemosóvízzel (trisós, zsíroldás) csiszolóflíz ( pl. Scotch Brite – mosogatószivacs hátsó érdes része) segítségével enyhén érdesítve megtisztítani és a felületet tiszta vízzel alaposan le kell öblíteni.
2. A DELTA® AntiCor 1K – IntensivGrund alapozót a felhordás módja szerint megadott hígítási arányokban ( lásd a fenti táblázatot) kell az alapfelületre felhordani.
3. A felületi igénybevételnek megfelelően DELTA® AntiCor 1KProtop SG / HG köztes- és/vagy záróréteget a felhordás módja szerint megadott hígítási arányokban kell az alapfelületre felhordani.

### Biztonsági adatok:

A termék besorolását, jelöléseit annak aktuális Biztonságtechnikai Adatlapja tartalmazza, kérje kereskedőjétől, illetve területi képviselőnkől.

Termék kód / GIS kód a BG-BAU –GISBAU szerint:

Lásd a termék címkéjén és az aktuális Biztonságtechnikai Adatlapon ( 7.3-as bekezdés).

A kezelési utasítás megfelel a Veszélyes anyagok 14§. szerinti osztályba sorolásának, mely német nyelven az alábbi oldalon tekinthető meg: <http://www.wingis-online.de/>.

### **A termék Biztonságtechnikai adatlapját figyelembe kell venni!**

### Különleges tudnivalók

Az alapfelületnek száraznak, tisztának, hordozóképesnek, elválasztószerektől mentesnek, valamint felületi feszültség- és formaváltozás-mentesnek, repedés –és sómentesnek kell lennie. A tapadást zavaró szennyező anyagokat mint vakszot ,zsírt, rozsdát, sót és más korróziós szennyeződést az alapfelületről el kell távolítani. A VOB, DIN 18363 C részét be kell tartani.

Az alapfelület és környezetének hőmérsékletét figyelemmel kell kísérni. Alacsony hőmérséklet és / vagy magasabb páratartalom száradási zavarokat okozhat és a bevonatra negatív hatással van.

A festési munkát csak az arra alkalmas időjárási körülmények között lehet megvalósítani (magas páratartalom, esőzés, tartós ködös, páras idő esetén nem szabad felhordani).

Alacsonyabb hőmérséklet és / vagy rossz szellőztetési körülmények a száradást negatív módon befolyásolhatja.

Olyan felületek amelyek festése rendkívüli terhelésnek van kitéve, kérjük vegyék fel a kapcsolatot képviselő kollégáinkkal.

Fém- vagy nemesfém épületszerkezetek esetén a bevonat harmatpontját, illetve annak kialakulásának veszélyét figyelembe kell venni.



A meglévő bevonatok és alapfelületek hordozóképességét mindig meg kell vizsgálni. A laza felületi részeket el kell távolítani, a régi hordozóképes bevonatokat meg kell tisztítani és át kell csiszolni.

Ismeretlen, vagy jelölés nélküli alapfelületeknél műszaki tanácsadónk véleményét, képviselő munkatársunk segítségével kérje ki / vagy készítsenek mintafelületet.

A DELTA® AntiCor 1K IntensivGrund-ot nem szabad a kereskedelemben járatos univerzális színezőpasztákkal mint pl. Mixol színre keverni, mivel ez a termék tapadási tulajdonságait korlátozza.

Az alapfelületek előkészítésénél és a kivitelezési munkáknál kérjük a VOB DIN 18363 c részét, a mindenkori BFS – adatlapok (Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt /Main, ) utasításait, valamint a DIN EN ISO 12944 1-8 részben foglaltakat betartani.

Az optikailag összefüggő felületek festése esetében ügyeljünk az azonos Charge dobozkódra (gyártási kódra) és/vagy a felület festéséhez szükséges mennyiséget keverjük előre össze.

Állandó víz hatásának és tartós vízterhelésnek kitett vízszintes felületeken nem alkalmazható.

Az anyagfelvitel és száradási idő alatt a helyiség alapos szellőztetéséről gondoskodni kell.

Az anyag használata során arra megfelelő személyi védőfelszerelést kell hordani / viselni (Isd. a mindenkori Biztonságtechnikai Adatlap leírását).

Az anyag felhordásánál a DIN EN ISO 141 /143 szerinti megfelelő személyi védőfelszerelést (beleértve a légzésvédő maszkot, A2 – P2 szűrőtípus) kell viselni ( Isd. a vonatkozó Biztonságtechnikai Adatlap utasításait).

Az ajánlásunktól eltérő hígítószer alkalmazása esetén a termék az engedélyezett VOC határértéket átlépheti.

### Általános tudnivalók

Fentiekben közölt adatok a legújabb termékfejlesztési- és alkalmazástechnikai adatok szerint lettek megadva, tartalmazzák a vonatkozó utalásokat. Leírást ad Önöknek a termékről, valamint információkat a termék használatáról és felhordhatóságáról.

Tekintettel a sokrétűsége, különféle eltérésekre, a mindenkori munkakörülményekre és felhasznált anyagokra vonatkozóan termékleírásunkat nem tudjuk minden egyedi esetre érvényesíteni.

A kezelt felület élettartamának meghosszabításához megfelelő időben esedékes utógondozó- felújító munkálatok szükségesek.

Amennyiben az általunk nem meghatározott tulajdonságok és alkalmazhatóságok kérdése merül fel úgy a termék egy meghatározott célnak megfelelő felhasználhatóságát írásban biztosítjuk, alkalmazástechnikai tanácsadó szolgálatunk legjobb ismeretei szerint amilyen gyorsan csak lehet, minden esetben kötelezettség nélkül.

Az előző, vonatkozó kiadások érvényességüket veszítik.



Alkalmazástechnikai ajánlásaink, melyeket az eladóknak / felhasználóknak a mindekori technika legújabb álláspontja szerint a legjobb tudásunk alapján nyújtunk, kötelezettség nélküliek.

A termék adásvételi szerződéséből nincs megalapozott szerződéses jogviszony és nincs mellékkötelezettség vállalás. Ezen kívül ez nem menti fel az eladókat / felhasználókat arról, hogy termékeinket saját képességük alapján a megfelelő rendeltetés szerint saját hatáskörükben ellenőrizék.

Egyebek vonatkozásában az Általános Szerződési feltételeink érvényesek.

Jelen adatlap megjelenésével a korábbi összes érintett adatlap változatok adatai, érvényességüket veszítik.

Műszaki felvilágosítás és információk esetén kérjük forduljanak a +492330/926285 (hotline) telefonszámon (német nyelvű) alkalmazástechnikai részlegünkhöz ill. magyarországi kereskedelmi képviselőünkhöz.

További információkat a [www.cd-color.hu](http://www.cd-color.hu) honlapunkról lehet lehívni.

D-96 DELTA® AntiCor 1K – Intensivgrund 180417 FL



CD-Color  
GmbH & Co. KG  
D-58313 Herdecke  
Wetterstarsse 58

Tel. (+49) 02330/926-0  
Fax (+49) 02330/926-580  
[www.cd-color.de](http://www.cd-color.de)  
[info@cd-color.de](mailto:info@cd-color.de)

**A DÖRKEN csoport tagja**

