



DELTA[®] AntiCor DTS 2K - SG

Típus

2K- poliuretán-akril bázisú zománc / oldószeres

Felhasználási terület

Selyemfényű, 2K PUR alapozó és fedőbevonat is egyben, kiemelkedő tapadási tulajdonságokkal acél, alumínium, galvanizált acél (horganyzott), rozsdamentes acél, porszórt felületek, OSB lapok, fa, MDF, különféle műanyag (kemény PVC, ABS, poliszterer stb.) és ásványi felületekre (fal, és járófelület).

A terméket strukturált zománcbevonatként is lehet alkalmazni pl. gépekre, irodai készülékekre és laborfelszerelésekre. Kül- és beltérben is felhordható.

DTS = Direct to Substrate (közvetlenül az alapfelületre)

Terméktulajdonságok

- kiemelkedő tapadási tulajdonságok
- nem sárgul
- elasztikus
- magas felületi keménység
- nagyon jó rozsdavédelem / aktív korrózióvédelem a termék cinkfoszfát bázisának köszönhetően
- önmagát alapozza
- időjárásálló
- jó kémiai ellenállóképesség

Kiszerezés / töltési mennyiség:



Alaplakk (A)	Nettó töltet	+ hálósító (B)	Nettó töltet
1,00 l	0,830 l	+ 0,30 l	0,104 l
2,50 l	2,080 l	+ 0,30 l	0,260 l
4,00 l	3,328 l	+ 0,50 l	0,420 l
10,00 l	8,320 l	+ 1,00 l	1,040 l
20,00 l	16,640 l	+ 3,50 l	2,200 l

A 2K alaplakkjait a hozzá tartozó hálósító nélkül felhasználni nem szabad.

MIX- színek:

A termék RAL színekben, gyári színkeveréssel érhető el.

Egyedi színigény esetén / egyéni cég színek manuális úton beállítandó színek, melynek átfutása kb. 3 – 4 munkanap.

A színárnyalatok egymással keverhetők.

A színeket felhordás előtt ellenőrizni kell. A leszínezett termék gyártói visszavétele nem lehetséges.

6 MIX-bázis:

A = fehér

B = félfehér

C = áttetsző

R = vörös

O = narancs

Y = sárga

Műszaki adatok

Fényességi fok:

43 +/- 5 E. (60°-os szögben mérve). A fényesség a mindenkori anyagvastagságtól és felületi megjelenéstől függ.

Sűrűség (20 °C):

Az összekeverés után 1,35 +/- 0,05 g/cm³

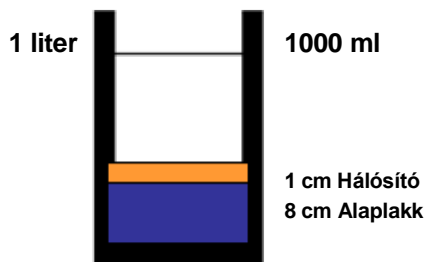
Szárazanyag tartalom:

60 Vol - %.



Keverési arány: Térfogategység szerint 8 : 1

Gyakorlati példa



+ a megfelelő mennyiség a hígítóból a kivitelezés fajtája szerint.

Súlyegység szerint 91,5 : 8,5

Gyakorlati példa 500 g Alaplakknál



8,5 : 91,5 x 500 g (Alaplakk mennyiség) = 46,5 g hozzákeverendő Hálósító mennyiség

+ a megfelelő mennyiség a hígítóból a kivitelezés fajtája szerint.

A hibás anyag-összekeverési arány eltérő, hibás tulajdonságokhoz és különböző fényességi megjelenéshez vezet. E miatt ajánlott az Alaplakk és a Hálósító teljes doboztartalmát összekeverni.

Fazékidő (20 ° C-on): kb. 6 óra (magasabb hőmérsékleten megrövidül, alacsonyabb hőmérsékleten megnő a fazékidő)

Felhordási hőmérséklet: legalább + 8 C° / a felhordás alatt az alapfelület hőmérsékletének is legalább + 8 C° -nak kell lennie és minden esetben + 3 C°-al magasabbnak kell lennie az alapfelület harmatpontjától.

Elméleti kiadósság: kb. 15 m²/l, 40 µm száraz rétegvastagságnál.
kb. 6 m²/l, 100 µm száraz rétegvastagságnál.
(pontos kiadóssági értéket a mindenkorli alapfelületen készített mintával lehet nyerni)
A gyakorlati kiadósság legfőképpen az alapfelület érdességétől és pórusosságától, az alkalmazott rétegvastagságtól és az Airless szórás anyagveszteségétől függ.

Tárolható: Legalább 3 évig, jól lezárt eredeti kiszerezésben, száraz raktárban -20 C° és + 40 C° között.



Kiegészítő termékek:



DELTA® AntiCor DTS 2K – SG Hálósító (Härter)

Hálósító komponens (B), adalékként a DELTA® AntiCor DTS 2K – SG termékhez



DELTA® AntiCor DTS Verdünnung S és

DELTA® AntiCor DTS Verdünnung RP hígítók.

Kiszerezés: 1,00 / 5,00 l

Anyagok összekeverése:

DELTA® AntiCor DTS 2K – SG alaplakot a megadott keverési arányban (8:1) a DELTA® AntiCor DTS 2K – SG Hálósítóval (Härter) teljesen homogén módon össze kell keverni.

A súlyegység alapján történő összekeverésnél kérjük a fentiekben közölt adatokat figyelembe venni. Kérjük ügyeljenek arra, hogy a doboz belső kerületi pereménél lévő anyagot is megfelelően keverjék össze a doboz középső tartalmával. A megfelelő keverést a legjobban egy alacsony fordulatszámú keverőszárral lehet elérni (max. 400 ford/perc).

Az előkészített, bekevert anyag fazékideje kb. 6 óra. A fazékidő lejártá után a bekevert anyag felhordásra nem alkalmas. A frissen bekevert anyagot a maradék bekevert anyaggal összekeverni nem szabad.

Alkalmas alapfelületek:

Nem nedvszívó alapfelületek, mint pl. kemény PVC, ABS, poliészter, vas, acél, horganyzott alapfelületek, nemesfémek, alumínium, porszórt felületek, OSB lemezek, fa, MDF lapok és ásványi alapfelületek.

A terhelés foka szerint az említett aljzatokon, DIN EN ISO 2409 szerinti tapadóképeségi vizsgálatot, mintát kell készíteni.



Nem alkalmas alapfelületek: polietilén vagy polipropilén.

Kérdéses, vagy ismeretlen alapfelületek esetén kérjük egyeztessenek alkalmazástechnikus kollégánkkal.

Alapfelület előkészítés:

A bevonni kívánt alapfelületeknek száraznak, tisztának és hordozóképesnek kell lennie. A tapadást zavaró szennyező anyagokat mint sókat, olajat, gumimaradványt, port, szennyeződést, rozsdát vakszot, szilikonragasztót, vagy zsírt az alapfelületről el kell távolítani (Isd. a VOB DIN 18363, c részét). Az aljzat hordozóképességét meg kell vizsgálni.

Meglévő régi bevonatok tapadóképességének vizsgálatát DELTA® AntiCor DTS Verdünnung S oldószer segítségével végezzük.

A fellazult régi bevonatokat el kell távolítani, a régi zománc bevonatokat egy arra alkalmas hígítóval (zsíroltó) meg kell tisztítani és ezt követően alaposan át kell csiszolni.

Rozsdanyomokat és/vagy nem hordozóképes régi bevonatokat kézzel /géppel (St 2 felületi tisztasági fok) vagy szórással (Sa 2 ½ felületi tisztasági fok) az acél, vas, horganyzott felületekről el kell távolítani.

Porszórt felületeket meg kell tisztítani, csiszolni, adott esetben Anlaugerrel (felületi érdesítő) át kell ecsetelni, majd tiszta vízzel le kell mosni. Kérjük az alkalmazott termékekre vonatkozó gyártói utasításokat tartsák be.

A felületen lévő port ipari porszívóval, vagy nagynyomású levegővel el kell távolítani. Az így előkészített felületeket ezt követően azonnal le kell alapozni ill. be kell vonni.

Ismeretlen eredetű alapfelületek esetén kérjük készítsenek mintafelületet és konzultáljanak képviselő kollégánkkal. Minden ilyen esetben a DIN EN ISO 2409 szerinti tapadásvizsgálatot kell készíteni.

Horgany, vagy horganyzott épületszerkezeteket, alumínium alapfelületeket ammóniás lemosó szerrel, csiszolófríz segítségével, enyhe dörzsöléssel kell megtisztítani és tiszta vízzel alaposan lemosni.

Sarkokat, éles éleket, csavarokat, anyákat a mindenkori munkafolyamat kezdése előtt elő kell festeni.

Felhordási adatok

Száradás 20 °C-on és 60 % rel. páratartalomnál

Porszár az kb. 40 perc után, a környezeti hőmérséklet szerint (Isd. Táblázat)

	Porszár az	Ragadásmentes	Száraz
20 °C	kb. 40 perc	5 óra	kb. 14 óra után

Rétegek közötti várakozási idők (75 % relatív páratartalomnál) 40 µm száraz rétegvastagságnál:

	Minimum	Maximum
10 °C	1 óra	4 nap
20 °C	30 perc	3 nap
30 °C	30 perc	3 nap

Annak érdekében, hogy a rétegek közötti tapadási problémákat elkerüljük a fedőréteg felhordását 3 napon belül javasoljuk elvégezni.

Amennyiben ez nem lehetséges, úgy a lealapozott felületet a következő réteg felvitele előtt mindenképpen meg kell tisztítani és át kell csiszolni.

Hosszabb átfestési idő esetén az alapos felületi tisztítás elengedhetetlen, mivel csak így lehet biztosítani a megfelelő tapadást a következő rétegnek.

Felhordás

A DELTA® AntiCor DTS 2K SG-t ecsettel, hengerrel, magas nyomású- vagy légrásegítéses Airless szórással (Air-Mix / Air – Coat) lehet felhordani (Isd. Táblázatot)

	Hígítás %	Hígító	Nyomás (bar)	Fúvóka
Ecset	0 – 5	DELTA® AntiCor DTS Verdünnung RP	-	-
Henger	0 – 5	DELTA® AntiCor DTS Verdünnung RP	-	-
Magasnyomás	5 – 20	DELTA® AntiCor DTS Verdünnung S	3 – 5	1,2 – 1,5 mm
Airless	0 - 10	DELTA® AntiCor DTS Verdünnung S	100 - 300	0,024"

Ecsetelés / hengerelés

Szórás (Airless):
 Felhordás = 0 – 10 %-ban hígítva
 Ajánlott fúvóka = 0,024 inch
 Nyomás = 100 – 300 bar
 Szórási szög = épületrészfüggő

Airless szórási anyagfelhordás esetén extrém hőmérsékleti terhelésnél, magas páratartalomnál és erős szélnél a DELTA® AntiCor DTS Verdünnung RP javasoljuk használni.

Magasnyomású szórás:
 Felhordás = 5 – 20 %-ban hígítva
 Ajánlott fúvóka = 1,2 – 1,5 mm
 Nyomás = 3 – 5 bar



A feltüntetett adatok irányadó értékek. Pontos értékeket csak a kivitelezés helyszínén a használt szórógép specifikációi / tulajdonságai szerint lehet nyerni.

Szerszámok tisztítása: DELTA® AntiCor DTS Verdünnung RP és / vagy DELTA® AntiCor DTS Verdünnung S hígítóval.

Struktúrát felület az alábbi kivitelezési eljárással nyerhető:

A DELTA® AntiCor DTS 2K – SG-t 20 -30 % -ban DELTA® AntiCor DTS Verdünnung S hígítóval kell meghígítani és azt egy egyenletesen sík felületet képezve kell felhordani az aljzatra.

Ezt követően, - rövid száradási időt biztosítva az első rétegnek (10 – 15 perc) - a DELTA® AntiCor DTS 2K – SG-t hígítatlanul kell második réteggé felhordani.

A strukturált zománccfelület kialakítását egy állítható légnyomású, magasnyomású pisztoly segítségével javasoljuk kivitelezni. Minél alacsonyabb a szórási nyomás egy állandó légnyomásnál (2-3 bar között), annál nagyobb felületi strukturát tudunk elérni. A szórópisztolyt a kezelendő alapfelületről a szórás alatt 30 – 50 cm között kell tartani.

A strukturált zománccfelületre még egy sima bevonatot kell felhordani, ennek eredményeképp egy matt fényességű egyenletes felületi megjelenést kapunk.

Biztonsági adatok:

A termék besorolását, jelöléseit annak aktuális Biztonságtechnikai Adatlapja tartalmazza, kérje kereskedőjétől, illetve területi képviselőnkétől.

Termék kód / GIS kód a BG-BAU –GISBAU szerint:

Lásd a termék címkéjén és az aktuális Biztonságtechnikai Adatlapon (7.3-as bekezdés).

A kezelési utasítás megfelel a Veszélyes anyagok 14§. szerinti osztályba sorolásának, mely német nyelven az alábbi oldalon tekinthető meg: <http://www.wingis-online.de/>.

A termék Biztonságtechnikai adatlapját figyelembe kell venni!

Különleges tudnivalók

Az alapfelületnek száraznak, tisztának, hordozóképesnek, elválasztószerektől mentesnek, valamint felületi feszültség- és formaváltozás-mentesnek, repedés –és sómentesnek kell lennie. A tapadást zavaró szennyező anyagokat mint vakszot ,zsírt, rozsdát, sót és más korróziós szennyeződést az alapfelületről el kell távolítani. A VOB, DIN 18363 C részét be kell tartani.

Magasabb tapadási követelmények esetén az alapfelületre alapozóként a DELTA® AntiCor DTS 2K – Matt-ot javasoljuk alkalmazni

Az alapfelület és környezetének hőmérsékletét figyelemmel kell kísérni. Alacsony hőmérséklet és / vagy magasabb páratartalom száradási zavarokat okozhat és a bevonatra negatív hatással van.



A festési munkát csak az arra alkalmas időjárási körülmények között lehet megvalósítani (magas páratartalom, esőzés, tartós ködös, páras idő esetén nem szabad felhordani).

Alacsonyabb hőmérséklet és / vagy rossz szellőztetési körülmények a száradást negatív módon befolyásolhatja. Olyan felületek amelyek festése rendkívüli terhelésnek van kitéve, kérjük vegyék fel a kapcsolatot képviselő kollégáinkkal.

Fém- vagy nemesfém épületszerkezetek esetén a bevonat harmatpontját, illetve annak kialakulásának veszélyét figyelembe kell venni.

A meglévő bevonatok és alapfelületek hordozóképességét mindig meg kell vizsgálni. A laza felületi részeket el kell távolítani, a régi hordozóképes bevonatokat meg kell tisztítani és át kell csiszolni.

Ismeretlen, vagy jelölés nélküli alapfelületeknél műszaki tanácsadónk véleményét, képviselő munkatársunk segítségével kérje ki / vagy készítsenek mintafelületet.

A DELTA® AntiCor DTS 2K – SG-t nem szabad a kereskedelemben járatos univerzális színezőpasztákkal mint pl. Mixol színre keverni, mivel ez a termék tapadási tulajdonságait korlátozza.

Az alapfelületek előkészítésénél és a kivitelezési munkáknál kérjük a VOB DIN 18363 c részét, a mindenkor BFS – adatlapok (Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt /Main,) utasításait, valamint a DIN EN ISO 12944 1-8 részben foglaltakat betartani.

Az optikailag összefüggő felületek festése esetében ügyeljünk az azonos Charge dobozkódra (gyártási kódra) és/vagy a felület festéséhez szükséges mennyiséget keverjük előre össze.

Állandó víz hatásának és tartós vízterhelésnek kitett vízszintes felületeken nem alkalmazható.

Az anyagfelvitel és száradási idő alatt a helyiség alapos szellőztetéséről gondoskodni kell.

Az anyag felhordásánál a DIN EN ISO 141 /143 szerinti megfelelő személyi védőfelszerelést (beleértve a légzésvédő maszkot, A2 – P2 szűrőtípus) kell viselni (lsd. a vonatkozó Biztonságtechnikai Adatlap utasításait).

Az ajánlásunktól eltérő hígítószer alkalmazása esetén a termék az engedélyezett VOC határértéket átlépheti.

Általános tudnivalók

Fentiekben közölt adatok a legújabb termékfejlesztési- és alkalmazástechnikai adatok szerint lettek megadva, tartalmazzák a vonatkozó utalásokat. Leírást ad Önöknek a termékről, valamint információkat a termék használatáról és felhordhatóságáról.

Tekintettel a sokrétűsége, különféle eltérésekre, a mindenkor munkakörülményekre és felhasznált anyagokra vonatkozóan termékleírásunkat nem tudjuk minden egyedi esetre érvényesíteni.

A kezelt felület élettartamának meghosszabításához megfelelő időben esedékes utógondozó- felújító munkálatok szükségesek.



Amennyiben az általunk nem meghatározott tulajdonságok és alkalmazhatóságok kérdése merül fel úgy a termék egy meghatározott célnak megfelelő felhasználhatóságát írásban biztosítjuk, alkalmazástechnikai tanácsadó szolgálatunk legjobb ismeretei szerint amilyen gyorsan csak lehet, minden esetben kötelezettség nélkül.

Az előző, vonatkozó kiadások érvényességüket veszítik.

Alkalmazástechnikai ajánlásaink, melyeket az eladóknak / felhasználóknak a mindekori technika legújabb álláspontja szerint a legjobb tudásunk alapján nyújtunk, kötelezettség nélküliek.
A termék adásvételi szerződéséből nincs megalapozott szerződéses jogviszony és nincs mellékkötelezettség vállalás. Ezen kívül ez nem menti fel az eladókat / felhasználókat arról, hogy termékeinket saját képességük alapján a megfelelő rendeltetés szerint saját hatáskörükben ellenőrizék.

Egyebek vonatkozásában az Általános Szerződési feltételeink érvényesek.

Jelen adatlap megjelenésével a korábbi összes érintett adatlap változatok adatai, érvényességüket veszítik.

Műszaki felvilágosítás és információk esetén kérjük forduljanak a +492330/926285 (hotline) telefonszámon (német nyelvű) alkalmazástechnikai részlegünkhöz ill. magyarországi kereskedelmi képviselőünkhöz.

További információkat a www.cd-color.hu honlapunkról lehet lehívni.

D-91 DELTA® AntiCor DTS 2K-SG 180417 FL



CD-Color
GmbH & Co. KG
D-58313 Herdecke
Wetterstarsse 58

Tel. (+49) 02330/926-0
Fax (+49) 02330/926-580
www.cd-color.de
info@cd-color.de

A DÖRKEN csoport tagja

